

# AUSTROFASER PP

## 12 mm

- > geringes Gewicht
- > chemisch resistent

### Produkteigenschaften

Geringes Gewicht, ausgezeichnete Haftung in der Betonmatrix, setzt der Konsolidierung bei der Verdichtung keinen Widerstand entgegen, ein dem Abbindeprozess des Betons angepasster E-Modul, keine Korrosion, chemisch resistent gegen Säuren und Laugen.

### Anwendung

Aufbetone, Traufenpflaster, Estriche, Gartenmauern, Kellerwände, Spritzbeton, Betonfertigteile  
 Austrofaser ist eine ungekräuselte Polypropylen-Stapelfaser und wird nach den Qualitätsmaßstäben der ISO-NORM 9001 im Schmelzspinnverfahren hergestellt. Austrofaser verbessert alle wesentlichen Eigenschaften von Beton und mineralisch gebundenen Baustoffen. Die Fasern verteilen sich dreidimensional und absolut gleichmäßig in der gesamten Mischung. Austrofaser erhöht die Grünstandfestigkeit des jungen Betons und ist somit für Betonfertigteile aller Art unerlässlich. Der schon vorher angesprochene Widerstand gegen schlagartige Belastung reduziert Transport- und Verlegeschieden und minimiert somit den Sanierungsaufwand.

### Produktdaten

#### Lieferform:

Papierbeutel:

Inhalt 0,15 kg / 80 Stk./ Karton, 28 Karton/Palette

Inhalt 0,75 kg / 18 Stk./ Karton, 28 Karton/Palette

Inhalt 0,90 kg / 14 Stk./ Karton, 28 Karton/Palette

**Lagerung:** trocken und vor Feuchtigkeit und Nässe geschützt lagern

**Farbe:** weiß

### Technische Angaben

Verbrauch	ca. 0,75 kg/m <sup>3</sup> oder ca. 0,90 kg/m <sup>3</sup>
Material	100 % Polypropylen
Faserdurchmesser	7 dtex (32 µm)
Faserlänge	12 mm
Reißdehnung	ca. 130 %
Faserquerschnitt	rund
Dichte	0,91 kg/cm <sup>3</sup>
Reißkraft	ca. 32 cN/dtex
Schmelzpunkt	ca. 165°C nach DIN 53736
Elek. Leitfähigkeit	keine

### Verarbeitung

Austrofaser kann problemlos in jedem Zwangsmischer verarbeitet werden. Austrofaser kann sowohl der Trockenmischung als auch unmittelbar nach der Wasserdosierung in den Betonmischer oder in den Frischbeton beigegeben werden. Der Beutel kann mit in die Mischung geworfen werden, sollte aber vorher aufgerissen werden. Die ideale Mischzeit im Transportbetonwagen beträgt ca. 1 min / m<sup>3</sup> Beton, in der Mischanlage ca. 40 Sec. Bei Verwendung in kleineren Mischmaschinen ist darauf zu achten, dass es sich dabei um Zwangsmischer handelt und die Faserdosierung genau eingehalten wird.  
 für monolithische Bodenplatten gilt:  
 Keine Beanspruchung der monolith. Bodenplatte durch zusätzliche ungleichmäßige Temperaturverteilung (Sonneneinstrahlung, Fußbodenheizung, etc.) Eine bauliche Trennung der monolithischen Faser-Betonplatte von allen anderen Bauteilen ist zu gewährleisten um dadurch eine einheitliche Bettung sicherzustellen. Die in die Bemessung einfließenden Bodenkennwerte sind vor dem Einbringen des Faserbetons bauseits sicherzustellen, jedenfalls ist eine Proctordichte von 100 % für den Untergrund mittels Lastplattenversuch nachzuweisen. Es darf kein Wasserdruck

Austrofaser ist absolut einfach und unkompliziert in der Anwendung. Sollten trotzdem Fragen auftreten, stehen wir stets gerne zu Ihrer Verfügung

### Wichtige Hinweise

Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Untergrund beachten! Nicht bei Temperaturen unter +5°C verarbeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindung und Erhärtung! Keine Fremdmaterialien zugeben!

### Arbeitsschutz

Arbeitsschutz: Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Um das Fehlerisiko zu vermindern zu helfen werden auch einschränkende Informationen angeführt. Naturgemäß können nicht alle möglichen gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann wurde verzichtet. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten, einer eigenverantwortlichen Erprobung vor Ort sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.

# AUSTROFASER PP

## 18 mm

### Produkteigenschaften

Geringes Gewicht, ausgezeichnete Haftung in der Betonmatrix, setzt der Konsolidierung bei der Verdichtung keinen Widerstand entgegen, ein dem Abbindeprozess des Betons angepasster E-Modul, keine Korrosion, chemisch resistent gegen Säuren und Laugen.

### Anwendung

Aufbetone, Traufpflaster, Estriche, Gartenmauern, Kellerwände, Spritzbeton, Betonfertigteile  
 Austrofaser ist eine ungekräuselte Polypropylen-Stapelfaser und wird nach den Qualitätsmaßstäben der ISO-NORM 9001 im Schmelzspinnverfahren hergestellt. Austrofaser verbessert alle wesentlichen Eigenschaften von Beton und mineralisch gebundenen Baustoffen. Die Fasern verteilen sich dreidimensional und absolut gleichmäßig in der gesamten Mischung. Austrofaser erhöht die Grünstandsfestigkeit des jungen Betons und ist somit für Betonfertigteile aller Art unerlässlich. Der schon vorher angesprochene Widerstand gegen schlagartige Belastung reduziert Transport- und Verlegeschieden und minimiert somit den Sanierungsaufwand.

### Produktdaten

#### Lieferform:

Papierbeutel Inhalt 0,90 kg / 14 Stk./Karton, 28 Karton/Palette

**Lagerung:** trocken und vor Feuchtigkeit und Nässe geschützt lagern

**Farbe:** weiß

### Technische Angaben

Verbrauch	ca. 0,90 kg/m <sup>3</sup>
Material	100 % Polypropylen

Faserdurchmesser	7 dtex (32 µm)
Faserlänge	18 mm
Reißdehnung	ca. 130 %
Faserquerschnitt	rund
Dichte	0,91 kg/cm <sup>3</sup>
Reißkraft	ca. 32 cN/dtex
Schmelzpunkt	ca. 165°C nach DIN 53736
Elek. Leitfähigkeit	keine

### Verarbeitung

Austrofaser kann problemlos in jedem Zwangsmischer verarbeitet werden. Austrofaser kann sowohl der Trockenmischung als auch unmittelbar nach der Wasserdosierung in den Betonmischer oder in den Frischbeton beigegeben werden. Der Beutel kann mit in die Mischung geworfen werden, sollte aber vorher aufgerissen werden. Die ideale Mischzeit im Transportbetonwagen beträgt ca. 1 min / m<sup>3</sup> Beton, in der Mischanlage ca. 40 Sec. Bei Verwendung in kleineren Mischmaschinen ist darauf zu achten, dass es sich dabei um Zwangsmischer handelt und die Faserdosierung genau eingehalten wird.

für monolithische Bodenplatten gilt:

Keine Beanspruchung der monolith. Bodenplatte durch zusätzliche ungleichmäßige Temperaturverteilung (Sonneneinstrahlung, Fußbodenheizung, etc.) Eine bauliche Trennung der monolithischen Faser-Betonplatte von allen anderen Bauteilen ist zu gewährleisten um dadurch eine einheitliche Bettung sicherzustellen. Die in die Bemessung einfließenden Bodenkennwerte sind vor dem Einbringen des Faserbetons bauseits sicherzustellen, jedenfalls ist eine Proctordichte von 100 % für den Untergrund mittels Lastplattenversuch nachzuweisen. Es darf kein Wasserdruck auftreten! Feldgröße max. 7x7m wb-Faktor des Betons max. 0,55, auf eine sorgfältige Nachbehandlung ist unbedingt zu achten !

Austrofaser ist absolut einfach und unkompliziert in der Anwendung. Sollten trotzdem Fragen auftreten, stehen wir stets gerne zu Ihrer Verfügung

### Wichtige Hinweise

Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Untergrund beachten! Nicht bei Temperaturen unter +5°C verarbeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindung und Erhärtung! Keine Fremdmaterialien zugeben!

### Arbeitsschutz

Arbeitsschutz: Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Um das Fehlerisiko zu vermindern zu helfen werden auch einschränkende Informationen angeführt. Naturgemäß können nicht alle möglichen gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann wurde verzichtet. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten, einer eigenverantwortlichen Erprobung vor Ort sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.