

Universalklebstoff D 390



- > gute Anfangshaftung
- > schnelle Festigkeitsentwicklung

Produkteigenschaften

Emissionsarmer, lösungsmittelfreier, geruchsarmer, hochwertiger Kunstharz-Dispersionsklebstoff mit hohem Nachklebeeffekt und starkem Haftvermögen.

Anwendung

Nur im Innenbereich, zur Verklebung von Homogen-, PVC-, Boden- und Wandbelägen in Fliesen und Bahnen, sowie für textile Bodenbeläge mit Latexglattschaum- und Latexprägerücken, latexierter Rückseite oder PU-Schaumrücken. Auf Fußbodenheizung und für Stuhlrollenbelastung geeignet.

Produktdaten

Lieferform:

12 kg Eimer	36 Eimer / 432 kg pro Palette
6 kg Eimer	70 Eimer / 420 kg pro Palette
1 kg Eimer	24 Packungen á 12 Eimer / 288 kg pro Palette

Lagerung: Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebinde ca. 12 Monate lagerfähig.

Technische Angaben

Verbrauch	ca. 280 - 400 g/m ² je nach Untergrund und Belagsrückseite
Spezifisches Gewicht	1,30 g/cm ³
Ablüftezeit ca.	20 - 30 Minuten
Einlegezeit ca.	40 - 50 Minuten
Endfestigkeit nach ca.	72 Stunden

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Verarbeitung

Empfohlenes Werkzeug:
Zahnpachtel A 1, A 2, B 1

Vorbereitung:

Der Untergrund muss trocken, frostfrei, fest, tragfähig, formstabil und frei von Staub, Schmutz, Öl, Fett, Trennmitteln und losen Teilen sein und den geltenden technischen nationalen und europäischen Richtlinien, Normen sowie den "Allgemein anerkannten Regeln des Fachs" entsprechen.

Verarbeitung:

Der Klebstoff ist mit geeigneter Zahnpachtel vollflächig auf den Untergrund aufzutragen. Spachtelzahnung und Ablüftezeit richten sich nach Belagsart und Belagsrückseite. PVC Beläge mit rauher oder geprägter Rückseite müssen in das noch etwas feuchte Kleberbett eingelegt werden, damit eine vollflächige Benetzung der Belagsrückseite gewährleistet ist. Bei Haftverklebungen ist der Einlegezeitpunkt erreicht, wenn das Kleberbett deutlich transparent zu werden beginnt. Das Fräsen und Schweißen der Nähte kann frühestens nach 24 Stunden erfolgen, danach sind diese nochmals gut anzureiben. Stuhlrollenbelastung frühestens nach 72 Std.

Wichtige Hinweise:

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die

Klebetchnik

Materialeigenschaften merklich verändern.

- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!
- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genauest einzuhalten!
- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.
- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.

Umgebungshinweise:

- Nicht bei Untergrundtemperaturen unter + 15°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.
- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!

Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.

Wichtige Hinweise

Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Untergrund beachten! Nicht unter +15°C Bodentemperatur verarbeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrigere Temperaturen verzögern, höhere Temperaturen beschleunigen die Abbindung und Erhärtung! Keine Fremdmaterialien zugeben!

Arbeitsschutz

Arbeitsschutz: Produktspezifische Informationen hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Reinigung, entsprechender Maßnahmen und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Um das Fehlerrisiko zu vermindern zu helfen werden auch einschränkende Informationen angeführt. Naturgemäß können nicht alle möglichen gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann wurde verzichtet. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten, einer eigenverantwortlichen Erprobung vor Ort sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Mit Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.