ILLBRUCK® SP925

Enduit étanche

Domaine d'application

Enduit monocomposant à basse viscosité à base de polymères hybrides.

Le SP925 est un enduit conçu spécialement pour la finition étanche à l'air et à l'eau de joints et de surfaces.
La haute viscosité permet une mise en œuvre précise et rapide, sans que le produit ne coule, même s'il est appliqué sur des surfaces à la verticale.
Après réticulation, le SP925 appliqué au pinceau forme une membrane élastique et ininterrompue présentant une résistance mécanique élevée.
Les sachets de 600 ml peuvent être utilisés avec un pistolet à mastic, un pistolet à batterie ou un pistolet pneumatique

Caractéristiques

- Mise en oeuvre facile
- Elasticité durable
- Réticulation rapide
- Sans solvants, isocyanates ni silicones
- Sans addition de phthalates comme agents plastifiants
- Mise en oeuvre possible sur support légèrement humide

Données techniques

Caractéristique	Normes	Classifications
Base		Polymères hybrides
Densité	DIN 52451-A	1,3 g/cm3
Dureté Shore-A	DIN 53505	30°
Formation de peau		± 20 min à +23ºC / 50% d'hum. rel. de l'air
Sec au toucher		± 20-30 min à +23ºC / 50% d'hum. rel. de l'air
Réticulation		2,2 mm / 1e jour à +23ºC 50% d'hum. rel. de l'air
Perte de volume	DIN EN ISO 1056	0,03
Module d'élasticité à 100%	DIN EN ISO 8339	± 0,6 N/mm²
Résistance à la traction	DIN 53504 S2	0,6 N/mm²
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	± 360%
Pouvoir de reprise	DIN EN ISO 7389	0,68
Structure	EN 27390 [10 mm]	ne coule pas
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Température de mise en oeuvre		+5°C tot +40°C

Emballage

600 ml – anthracite et blanc

Consommation

Largeur x ép. en mm	Mètres / 600 ml sachet
50 x 2	6
60 x 2	5
70 x 3	2,9
80 x 3	2,5

Conservation

12 mois, non ouvert et dans l'emballage d'origine.
Température de conservation +5°C t/m +25°C

Mesures de sécurité

Voir fiche de sécurité

Bouw Techniek Compakta - Heirweg 196 - 9270 Laarne
T.: 09/355.87.27 - F.: 09/355.30.87 - www.btc-compakta.be - info@btc-compakta.be

ILLBRUCK® SP925

Enduit étanche

Mise en oeuvre

Préparation

- Les surfaces doivent être propres, c'est-à-dire dégraissées et exemptes de poussières, stables et sèches ou légèrement humides.
- Enlever toutes les parties qui pourraient se détacher ultérieurement et nettoyer à la brosse.
- Pour des joints de plus de 10 mm de large, prévoir un remplissage de joint à l'aide de par ex. FM330 Elasticfoam ou SP525 Mastic hybride d'étanchéité façade.
- Pour les supports non poreux comme les métaux ou le PVC, utiliser le Nettoyant de surface AT160. Ne pas trop utiliser ce nettoyant sur des surfaces laquées, afin d'éviter les taches. Un test préalable est conseillé.

Application

- Appliquer le SP925 directement dans le joint ou sur le support.
- étaler le SP925 de façon uniforme jusqu'à obtention d'un film d'env. 3 mm d'épaisseur et dépassant d'au moins 30 mm de chaque côté du joint. Pour cela, utiliser de préférence un pinceau plat.
- Si l'on a utilisé du ruban de masquage, enlever celui-ci immédiatement après l'égalisation.
- Lors de l'application avec un pistolet pneumatique, la pression optimale est de ± 6 bar, au maximum ± 8 bar.

Nettoyage

Pour le nettoyage de SP925 encore frais sur les surfaces et l'outillage, nous conseillons l'utilisation du nettoyant illbruck Natufix. Pour le mastic réticulé, seul le recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

Compatibilité avec les peintures

Le produit peut être peint avec la plupart des peintures courantes en phase aqueuse. Pour l'utilisation avec des peintures alkydes il est néanmoins conseillé de tester la compatibilité au préalable. La plupart des peintures ne sont pas aussi flexibles que le SP925, ce qui peut causer des craquelures dans la couche de peinture.

Propriétés

L'enduit étanche illbruck SP925 est un enduit de qualité supérieure à basse viscosité et qui s'applique au pinceau.
Sa réticulation par réaction à l'humidité de l'air fait de ce mastic un produit souple et élastique résistant aux UV,
Aux intempéries et au vieillissement. Grâce à son durcissement rapide la formation de peau se fait environ après 10 minutes.
Le SP925 reste chimiquement neutre, n'affecte pas les supports, et n'a presque pas d'odeur.
Sa grande élasticité permet au produit d'amortir durablement les dilatations des joints de la construction dues aux variations thermiques et hygriques. Le SP925 est étanche à l'eau et à l'air, même sur des supports légèrement humides.

Tableau de collage

Surface	Specification
Aluminium	+
Brique	AT140
Béton	+, AT140
Aluminium anodisé	+
Verre	+
Surfaces laquées	AT160
Silico-calcaire	+
Béton cellulaire	+
Supports poreux	+, AT140
PVC dur	AT160
Acier inoxydable	+, AT160

Les consignes mentionnées ci-dessus valent lors d'applications avec une érosion moyenne.
Vu la grande diversité en supports, ce ne sont que des consignes générales :

+	pas besoin de primaire
+, . . .	des tests ont démontré que dans certains cas, mais pas toujours, il fallait un primaire. Cela dépend de la mise sous charge finale, de la composition exacte des parties adjacentes et de la structure de la surface d'adhérence. Dans la plupart des cas, il est impossible de prévoir précisément ces influences. Il est conseillé de faire des tests au préalable, surtout quand on n'utilise pas de primaire.

La présente fiche technique annule et remplace tous documents précédents. Nous préservons le droit de modifier nos produits sans avis préalable.
L`utilisateur doit tester l`application de ce produit en fonction des circonstances et de ses possibilités. Les informations communiquées par nos services et qui ne figureraient pas dans cette notice, doivent faire l`objet d`une confirmation écrite. Dupliquer cette publication en toute forme est interdit sans accord écrit. © BTC® sa. Tous les droits réservés.

Bouw Techniek Compakta - Heirweg 196 - 9270 Laarne
T.: 09/355.87.27 - F.: 09/355.30.87 - www.btc-compakta.be - info@btc-compakta.be