ILLBRUCK® TP600

Description

Le système d'étanchéité TP600 est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à cœur d'un mélange stable de résines synthétiques (exempt de cire et de bitume), qui lui confère les principales caractéristiques suivantes :

- étanchéité à la pluie battante
- résistance aux UV et aux intempéries
- performances acoustiques.

Il répond aux normes NF P 85-570 et NF-P 85-571 Classe 1, et reste directement exposé aux intempéries ; il est stable aux UV et garanti 10 ans.

Présentation

TP600 se présente en rouleaux pré-comprimé sur mandrin carton.

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Résistance à la compression	NF P 85-570	> 10.000 Pa
Compression rémanente	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, Classe 1
Allongement à la rupture	DIN 53 571	120%
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	NF P 85-570	≥ 0,9En
Etanchéité à la pluie battante en exposition directe avec une différence de pression de 600 Pa	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, Classe 1
Perméabilité à l'air	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, Classe 1 < 600 litres/heure/mètre à 100 Pa
Résistance aux intempéries et aux rayonnements UV	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, Classe 1
Classement au feu	DIN 4102	B1 : difficilement inflammable
Température de service		de -30°C à +90°C
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 12 572	S_D = 0,14 m pour une épaisseur de 20mm
Conductivité thermique	NF EN 12667	λ_{10} ≤ 0,048 W/(m.K)
Performances acoustiques	ISO 737-1	$R_{atw\ max}$ 58dB (selon PV)
Durabilité / Vieillissement		fonctionnement garanti 10 ans en respectant le Cahier des Charges
Compatibilité avec les matériaux de construction	DIN 53 433	Pas de corrosion avec le fer, l'acier, la tôle zinguée, l'aluminium et le cuivre. Pas d'intercations négatives avec le béton, la tuile, la pierre calcaire, le PVC rigide, le plexiglass et le bois. Autres matériaux, PV d'essai sur demande. TP600 est compatible avec les peintures en phase aqueuse (dispersion) et les crépis extérieurs
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec , entre +1°C et +20°C
Stockage		2 ans

TP600

illmod 600

Domaines d'application

TP600 est destiné à réaliser, à lui-seul, l'étanchéité des joints de façade et de menuiserie, à 1 ou 2 étages. TP600 est également utilisé dans les bâtiments BBC, passifs ou à énergie positive. Il permet alors de réaliser dans un système à 3 barrières (étanchéité à la pluie battante, isolation, étanchéité à l'air) la 1re barrière c'est à dire l'étanchéité à la pluie battante.

Avantages

- Cahier des Charges validé et reconduit par SOCOTEC depuis 1986
- étanchéité testée et approuvée après vieillissement 19 ans
- le système ne fonctionne pas par adhérence mais par décompression
- pose rapide un seul produit à mettre en œuvre, dans toutes les conditions climatiques
- peut être peint, aspect final "rectiligne"
- 30 années d'expérience sur le produit

i3 by illbruck — Cahier des charges validé par SOCOTEC — CE — Émissions dans l'air intérieur A+

ILLBRUCK® TP600

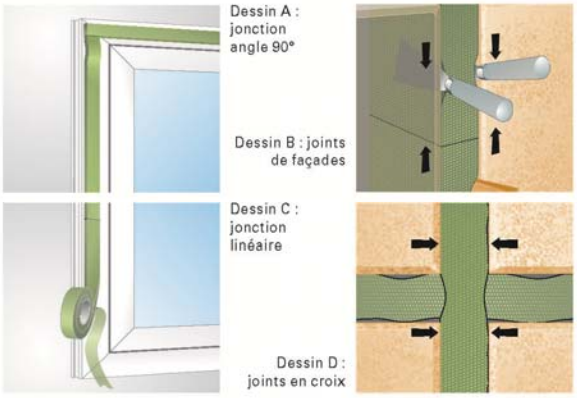
Conditionnement

Couleur	Profondeur/ largeur du joint	Plages d'utilisation (en mm)	Longueur du rouleau (en m)
anthracite	10/2	2	12,5
anthracite	15/2 (2)	2	12,5
anthracite	10/3	3	10
anthracite	15/3	3	10
gris ou anthracite	12/3-7	3 - 7	8
gris ou anthracite	15/3-7	3 - 7	8
gris ou anthracite	20/3-7	3 - 7	8
gris ou anthracite	12/5-11	5 - 11	5,6
gris ou anthracite	15/5-11	5 - 11	5,6
gris ou anthracite	20/5-11	5 - 11	5,6
gris ou anthracite	15/7-14	7 - 14	4,3
gris ou anthracite	20/7-14	7 - 14	4,3
gris ou anthracite	20/8-18	8 - 18	3,3
anthracite	30/8-18	8 - 18	3,3
anthracite	35/8-18 (1)	8 - 18	3,3
gris ou anthracite	25/10-22	10 - 22	4,5
gris ou anthracite	30/10-22	10 - 22	4,5
gris ou anthracite	30/13-29	13 - 29	5,2
anthracite	40/13-29	13 - 29	5,2
gris ou anthracite	36/17-36 (1)	17 - 36	4
gris ou anthracite	40/17-36	17 - 36	4
gris ou anthracite	70/17-36 (1)(2)	17 - 36	4
gris ou anthracite	40/24-40	24 - 40	2,7
anthracite	55/39-54 (1)	39 - 54	2
anthracite	70/52-67	52 - 67	2

(1) références hors cahier des charges
(2) références disponibles sur commande

Préparation

- Outillage : mètre, spatule, ciseaux ou couteau
- Les lèvres du joint doivent être parallèles (max. 3°) et dégagées de tout résidus de mortier ou de béton.
- Après avoir mesuré la largeur du joint sur place, choisir la section de TP600 en fonction des plages d'utilisation et des tolérances des supports.



Mise en oeuvre

- Couper la bande de cerclage ainsi que les premiers (et derniers) centimètres "surcomprimés" de la bande.
- Pour les joints verticaux, poser de bas en haut et abouter les extrémités (dessin B).
- Respecter une surlongueur < 1 cm par jonction
- Pour obtenir une tenue optimale de TP600, il est recommandé de le poser en retrait de 2mm par rapport au parement.
- TP600 est revêtu sur une face d'un adhésif facilitant sa mise en œuvre et son maintien dans le joint. Sur support humide présentant un manque d'adhérence, il est conseillé de caler provisoirement TP600 dans le joint, jusqu'à ce qu'il ait atteint une décompression suffisante assurant son maintien définitif.
- La compatibilité avec les mastics de calfeutrement (autres que ceux de la marque illbruck) ou certaines pierres naturelles (par exemple le marbre) requiert des tests de compatibilité au cas par cas, en raison d'un risque de modification de leur coloris.

Mise en oeuvre Joints de fenêtres (dessin A et C)

- Respecter une surlongueur < 1 cm par jonction et abouter les extrémités perpendiculairement : ne pas faire tourner la bande autour des angles (dans le cas du collage sur le champ de la menuiserie).

Mise en oeuvre Joints de façades (Dessin B)

- Lors de la pose d'éléments de façades lourdes, il est nécessaire de placer des cales de distance afin d'éviter une surcompression de la bande TP600.
- Dans le cas d'un support avec un coecient d'absorption important, il est recommandé de réaliser un traitement hydrophobe des bords de joint avant la pose de TP600.
- Dans le cas de joints horizontaux, la face autoadhésive de la bande sera placée du côté inférieur.
- Après installation de TP600, un traitement de la surface avec une peinture à l'eau est possible.

Mise en oeuvre joints en croix (Dessin D)

- Couper proprement la bande d'étanchéité TP600 à 90° et veiller à ce que les deux extrémités horizontales épousent parfaitement le joint vertical.